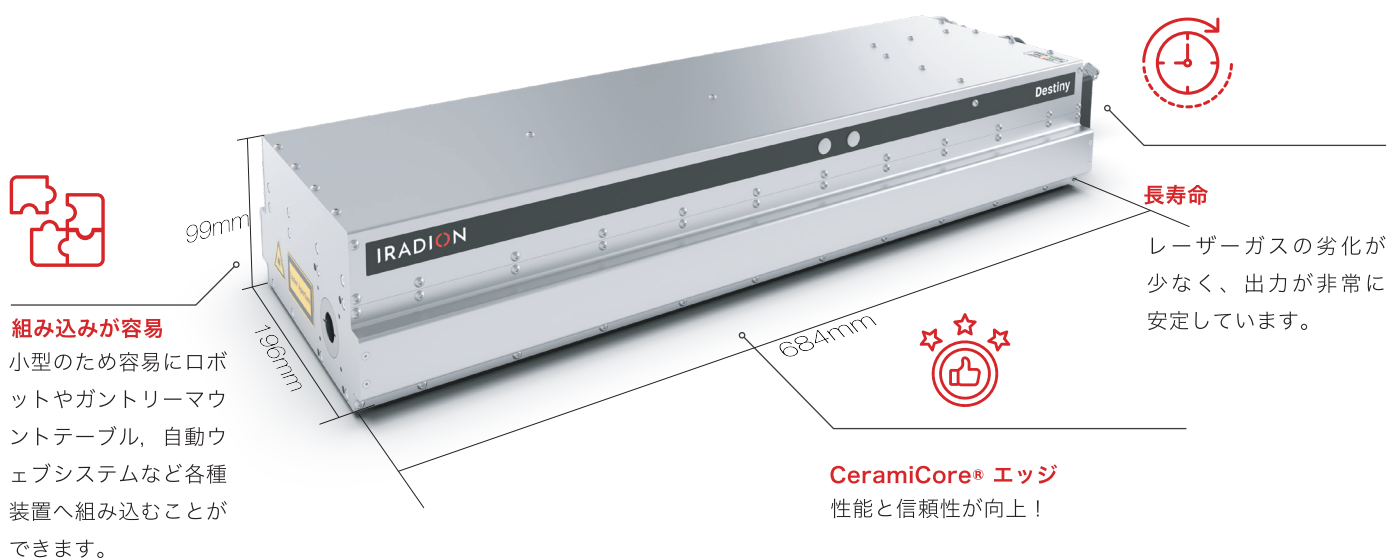


DESTINY | CO₂ レーザー

小型高出力タイプ



最適化されたCERAMICORE® 性能

高効率

独自のCERAMICORE® 技術を採用したDestinyシリーズは、従来のガラスおよび金属のレーザーチューブと比べて非常に高効率かつ高性能なため、多くの用途に適しています。

電極は、レーザーガスを密封する不活性なセラミックチャンバーの外部に取り付けられているため、従来の密封型CO₂レーザーで問題になる金属劣化や出力損失に悩まされることがなくなりました。

性能と稼働時間の向上：また、セラミック材料の熱膨張係数が低いことも大きな利益をもたらします。光軸の安定、長期出力安定性、ビーム特性の向上し、高い生産性と利益性が得られます。

アプリケーション

高性能Destiny密封型CO₂レーザー

Destinyシリーズは、特に以下のアプリケーションで、非常に有効です。

- 切断/穴あけ
- 彫刻/エッチング
- アブレーション
- ガラス加工
- 繊維加工
- アクリル加工

特徴

より効率的なソリューションの実現

Destinyシリーズは、出力200Wから300Wの密封型CO₂レーザー市場において、最もコンパクトで優れた性能をもつレーザーとして広く知られています。

- 省スペース化を実現するCERAMICORE® 設計・構造
- 優れたレーザービーム品質のためシンプルな光学系
- 最大レーザー出力を生成する効率的なRF電源
- 非常に小型、軽量、高運転効率
- 非常に優れた出力特性、安定性、パルス特性、ビーム品質および長寿命

仕様一覧

Destiny

型番	D200	D250
平均出力	200 W	250 W
ビーム品質	$M^2 \leq 1.2$	$M^2 \leq 1.2$
ビーム形状（楕円率）	< 1.2:1	< 1.2:1
ビーム径 $1/e^2 @ 0m$	$2.5 \pm 0.5 \text{ mm}$	$2.5 \pm 0.5 \text{ mm}$
ビーム拡がり角（全角）	$6 \pm 1 \text{ mrad}$	$6 \pm 1 \text{ mrad}$
波長	10.6 μm , 10.2 μm	10.6 μm , 10.2 μm
立ち上がり時間	< 75 μs	< 75 μs
出力安定性 *(水冷時)	< $\pm 4 \%$	< $\pm 4 \%$
偏光	直線偏光(設置面に対して水平方向)	直線偏光（設置面に対して水平方向）
冷却方式	水冷	水冷
入力電力／熱負荷	2340 W	2640 W
入力電圧, 電流	45 V / 52 A	48 V / 55 A
周波数範囲	0.1 - 140 kHz	0.1 - 140 kHz
動作温度	5°C - 40°C / 40°F - 104°F	5°C - 40°C / 40°F - 104°F
動作湿度	結露の無いこと	結露の無いこと
輸送温度	-10°C - 60°C / 14°F - 140°F	-10°C - 60°C / 14°F - 140°F
重量	24.6 kg / 52 lbs.	24.6 kg / 52 lbs.
寸法 L×W×H	684 x 196 mm x 99 mm	684 x 196 mm x 99 mm

公称レーザー出力：25°Cで測定された値です。レーザーヘッドの温度が1°C上昇するごとに最大1%低下する場合があります。
レーザー出力安定性：出力安定性の測定は、5分のウォームアップ後に定格電圧で行い、 $\pm (P_{\text{max}} - P_{\text{min}}) / (P_{\text{max}} + P_{\text{min}})$ で算出しています。
Iradionは継続的な製品の品質向上に取り組んでいます。そのため、すべての仕様は予告なく変更される場合があります。Rev. 1.1, 10/2025.



日本総代理店
カンタム・ウシカタ株式会社
〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町4666
Tel: 045-345-0002 Fax: 045-345-0012
www.kantum.co.jp E-mail: info@kantum.co.jp

